

SANISTÅL MED DREJEBÆNKE FRA ALEX-TECH

Med tilføjelsen af den komplette Viper-serie fra Alex-Tech kan Sanistål nu tilbyde et komplet program af drejebænke. "Serien omfatter alt fra de helt små gang-type-drejebænke over almindelige størrelser skråvange-bænke til de allerstørste vertikale drejekarusser. Og alt er i en kvalitet, der matcher de bedste europæiske og japanske bænke," siger den produktansvarlige Per Ulrich Ander-

sen, Sanistål. Alex-Tech har eksisteret siden 1986 og leverer blandt andet til det amerikanske forsvar samt Boeing-fabrikkerne fra firmaets fabrik i USA. Produkterne er kendetegnet ved kvalitet, driftssikkerhed og stor præcision.

"Vi har store forventninger til denne satsning, da vi kan tilbyde bænkerne til en lavere pris end tilsvarende kvalitetsbænke på det danske marked. Samtidig kan vi garantere en kort leveringstid," siger Per Ulrich Andersen.

Alle maskiner i Viper-serien kan levers med subspindel eller fuldt programmerbar pinoldok samt andre tilvalgsmuligheder, og bænkerne leveres med Siemens-, Fanuc eller Mitsubishi-styring, alt efter kundeønske.

TYSK MASKINBYGNING DRIVER BESKÆFTIGELSE

Ved udgangen af 2007 vil den tyske maskinbygningsindustri beskæftige 920.000 medarbejdere.

Det er det højeste tal siden 2002, og med en tilvækst på 35.000 arbejdspladser alene i 2007, tøver præsidenten for VDMA Dieter Brucklacher ifølge avisen Frankfurter Allgemeine ikke med at karakterisere industrien som en regulær beskæftigelsesmotor.

"Egentlig skal vi bruge op mod 10.000 medarbejdere mere, hvis vi skal have besat alle de ledige stillinger," siger Dieter Brucklacher, der forventer samme vækst i det kommende år. "Det er en mo-

dig prognose, men den holder," fastslår han.

På omsætningssiden forventer industrien i 2007 med en vækst på 11 procent at holde den første to-cifrede vækstrate siden 1969, svarende til en tilvækst på 22 milliarder euro. Dieter Brucklacher understreger dog, at den massive vækst er en enlig svale, og at væksten i 2008 vil vende tilbage til mere "normale" fem procent.

Tekno**vation**

Done in one

Det engelske slagord, Done-in-one, der lanceres af Yamazaki Mazak, fik en helt ny betydning for OTV Plast i Vejen, hvor de fremstiller emner i mange forskellige plastmaterialer ved spåntagende bearbejdning. Det at kunne gøre emnerne færdige i én eller to opstillinger har effektiviseret plastvirksomheden.

Af Steen Nisbeth
sn@teknovation.dk

Smilene er brede hos såvel daglig leder, Henrik Jylov, som hos produktionschef, Lazlo Szolomaier, der begge har været med fra starten, da OTV Plast besluttede sig for at indføre bearbejdning af plastemnerne på helt nye, CNC-styrede værktøjsmaskiner fra Mazak.

"For knapt halvandet år siden, da vi gik ind i projektet, overvejede vi flere muligheder, fortæller Henrik Jylov.

"Men det stod hurtigt klart, at de maskiner vi ville have, skulle være Mazaks 9-aksede Integrex 400-IV S, som er en Multi Task, dreje/fræse maskine med stanglademagasin. Godt et halvt år efter faldt valget på endnu en

Mazak maskine, nemlig et 5-akset Variaxis 500 bearbejdningscenter. Nu hvor vi fra

begge sider er kommet over "børnesygdommene" har vi øget produktionen ganske væsentligt. Og det til trods for, at vi lider under mandskabsmangel. Med de erfaringer vi har gjort gennem det seneste år, er vi klart indstillet på yderligere investeringer i både robotløsninger og flere nye maskiner."

“Vi har fortsat flere tiltag, som vi indfører efter en fastlagt plan. Disse tiltag og forbedringer ser vi som en investering i fremtiden.”

Den daglige leder lægger dog ikke skjul på, at investeringen også sker for at ansøre unge maskinoperatører til at søge ansættelse hos OTV.

STORE BESPARELSER

Mange emner blev tidligere fremstillet i fem til otte opstillinger. Det betød at serierne helst skulle være ret store, og at der hele tiden var en mængde emner i venteposition til næste opstilling. Det medførte lange gennemløbstider og lille fleksibilitet.

Henrik Jylov og Lazlo Szolomaier har lavet opgørelser over rationaliseringsgevinsten, der fortæller, at gennemløbstiden på de emner, der produceres på Mazak-centrene gennemsnitlig er formindsket med cirka 60 procent.

Samtidig har indkøbet af de to bearbejdningscentre givet en langt større fleksibilitet i produktionen, der kører i to- og treholds skift. Den daglige leder siger:

"Det har betydet, at trods stigende udgifter til materiale, fragt og lønninger, har vi



Daglig leder Henrik Jylov, OTV, (t.h.) og salgskonsulent Jens Jensen fra Mazak er tilfredse med de gode resultater, der er opnået ved købet af denne 9-aksede Integrex 400 dreje/fræse maskine. Et eksempel et bearbejdet emne er indsat midt i billedet.

fortsat kunnet være konkurrencedygtige på markedet." Han suppleres af produktionschefen:

"Tolerancerne kan også lettere overholdes når tingene fremstilles i en opstilling. Her spiller erfaringen dog også stærkt ind, idet for eksempel nylon har det med at optage fugt fra det omgivende miljø, hvilket der må tages hensyn til under fremstillingen."

NÆSTE SKRIDT

Det næste skridt i OTV's moderniseringsproces er indkøbet af et 3D Cad/Cam-anlæg. Med dette program kan der programmeres simultan bearbejdning på mange akser i 360 grader.

"I øjeblikket programme-

res emnerne direkte på de to Mazak maskinerne," forklarer Henrik Jylov.

"Det betyder, at vi mister produktionstid. Ved at kunne programmere offline vil vi spare kostbar produktionstid, og dermed udnytte disse maskiner endnu bedre."

OTV, der er en underafdeling af Primo Danmark A/S, henter størstedelen af omsætningen hjem på spåntagende bearbejdning. Salg af teknisk plast i form af plader, rundstænger udgør imidlertid også en væsentlig del af forretningen.

Med flere tusinde vare-

numre på lager og de mange emner i produktionen er der behov for en streng og kontrolleret styring. Og med den øgede produktionsmængde fra fremstillingen for øje har virksomheden netop investeret i et nyt planlægningsystem. Henrik Jylov siger:

"Vi har gennem de sidste et til to år haft mange bolde i luften, men vi ser allerede nu de gode resultater fra vore effektiviserings tiltag, og vi har fortsat flere tiltag, som vi indfører efter en helt fastlagt plan. Disse tiltag og forbedringer ser vi som en investering i fremtiden."



OM OTV

OTV i Vejen er en del af den danskejede familiekoncern Primo, og tæller i dag 40 medarbejdere. Virksomheden er en kombineret grossist- og produktionsvirksomhed, der dels sælger teknisk plast i form af plader, rundstænger og emnerør, og dels bearbejder plast. Produktionen er først og fremmest spåntagende bearbejdning, men der udføres også limning, bukning og svejsning samt eftermontage af færdige emner.



Maskinarbejder Kenn Schmidt har netop programmeret dette emne, som i dag fremstilles i to opstillinger mod tidligere fem.